



# CHROMA ZINK AL AER

<b>Descripción:</b>	GALVANIZADO EN FRIO
<b>Código:</b>	Q03.03.015
<b>Revisión y Fecha:</b>	8 12/05/2017
<b>Características:</b>	Compuesto formulado a base de zinc y aluminio metálico, que protege las superficies ferrosas contra la oxidación y la corrosión.
<b>Especificaciones:</b>	Aspecto: Pintura líquida. Color: Gris metálico (aluminio). Olor: Característico disolvente. Tiempo secado al tacto (20°C): 5 min.
<b>Aplicaciones:</b>	Protección de superficies metálicas (ferrosas o zincadas) contra la oxidación y la corrosión. Se puede utilizar como imprimación o bien como terminación de la superficie metálica, utilizándola como última capa de pintura. Se utiliza para proporcionar un acabado homogéneo después de la soldadura.
<b>Forma de uso:</b>	Preparación de superficies: acero nuevo, chorreado abrasivo al grado Sa2. Para acero galvanizado, eliminar previamente las sales de zinc y otros contaminantes. Agitar enérgicamente antes de usar. Debe aplicarse al metal limpio, eliminando con anterioridad toda suciedad, óxido, aceite o grasa. Pulverizar directamente sobre la superficie a tratar desde una distancia de 20-25 cm. Una vez acabada la pulverización, pulsar con el aerosol invertido un par de segundos.
<b>Recomendaciones:</b>	Recipiente a presión. Protéjase de los rayos solares y evítese exponerlo a temperaturas superiores a 50° C. No agujerear ni quemar, incluso después de usarlo. No vaporizar hacia una llama o cuerpo incandescente. Consumir preferentemente antes de 1 año.
<b>Presentación:</b>	En aerosoles por cajas. Capacidad del aerosol 650cc, contenido neto 500cc. No contiene CFC.
<b>Toxicología:</b>	Consultar ficha de Seguridad

