



LUBE HIDRAULIC SAE 10W20

Descripción:	ACEITE HIDRAULICO PARA SERVICIO SEVERO
Código:	Q02.02.025
Revisión y Fecha:	1 08/08/2022
Características:	El producto es un fluido hidráulico elaborado con aceites minerales escogidos de alto índice de viscosidad, especialmente formulados para trabajar en condiciones llamadas de "servicios severos" de Tª y presión. Por su formulación multigrado es un fluido que mejora las condiciones de arranque a bajas temperaturas y conserva la viscosidad a altas temperaturas. Gran resistencia al cizallamiento. Gran resistencia a la oxidación. Excelente propiedad anticorrosiva, antidesgaste y extrema presión. Propiedades desemulsionantes. Excelentes características antiespumantes. Gran poder de detergencia y dispersancia. Mantiene el sistema limpio de carbonilla. Compatible con juntas y elastómeros.
Especificaciones:	Aspecto: Líquido amarillento. Grado SAE:10w20. Grado ISO VG HV-46 Olor: Característico. Punto de inflamación (ASTM-D-92): 210°C Punto de congelación (ASTM-D-97): <-29°C
Aplicaciones:	Sistemas hidráulicos. Máquinas-herramienta. Equipos industriales. Sistemas oleocinéticos y oleodinámicos. Poleas hidráulicas. Circuitos de maquinaria de obra pública. Convertidores de par y en general, en equipos que se soliciten las características reseñadas.
Forma de uso:	Por cualquiera de los métodos habituales de engrase y lubricación.
Recomendaciones:	Seguir las recomendaciones del fabricante de la máquina. Consumir preferentemente antes de 2 años desde la fecha de envasado que aparece en la etiqueta. Mantener almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor.
Presentación:	A granel por litros en envases metálicos.
Toxicología:	Consultar ficha de Seguridad

