



## FLUIDO PARA ROSCAR

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Descripción:</b>      | FLUIDO PARA ROSCAR ACEROS.   |
| <b>Código:</b>           | Q02.01.004   |
| <b>Revisión y Fecha:</b> | 11 27/07/2020  |
| <b>Características:</b>  | Este producto es el auxiliar imprescindible para el mecanizado de aceros duros, suaves, inoxidable y aluminio. Fluido de corte extrema presión, altamente aditivado libre de cloro y estabilidad de neblina de aceite Reduce drásticamente el calor por fricción, evitando el filo de aportación, con lo que se mantienen estrechas tolerancias con una elevada calidad superficial. |
| <b>Especificaciones:</b> | Aspecto: Líquido transparente.<br>Color: Marrón.<br>Densidad: 0,80 ±0,01 gr/cc<br>Olor: Característico disolvente.   |
| <b>Aplicaciones:</b>     | Para el roscado manual o a baja velocidad con machos de corte y laminación, brochado y mandrinado. Reduce la tensión superficial y el desgaste de la herramienta. Mejora y agiliza el mecanizado. Excelentes prestaciones en torneado pesado, fresado, taladro de roscas y corta hilos. Protege las piezas de trabajo contra la corrosión durante el almacenamiento provisional.     |
| <b>Forma de uso:</b>     | Haga girar el macho en el agujero taladrado hasta que resulte imposible seguir girando. Aplique una mínima cantidad de producto sobre el macho. Compruebe que resulta fácil acabar la rosca. Una breve pulsación o una gota es suficiente para 2 ó 3 roscas.   |
| <b>Recomendaciones:</b>  | No necesita precauciones especiales para su uso. Consumir preferentemente antes de 2 años. Mantener almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor. Metales no ferrosos pueden sufrir decoloración.  |
| <b>Presentación:</b>     | A granel por litros en envase plástico o metálico.   |
| <b>Toxicología:</b>      | Consultar ficha de Seguridad   |

