

ARI EPOXI 3C

Descripción:	PAVIMENTO EPOXI 3 COMPONENTES												
Código:	Q02.07.009												
Revisión y Fecha:	13 06/03/2023												
Características:	Tratamiento epoxi para la reparación de pavimentos de hormigón. Resina epoxi sin disolvente, que se presenta separada en dos componentes. Una vez catalizada, ha de mezclarse con arena de sílice (limpia y seca). Buena adherencia sobre hormigón, mortero y ladrillo. Buena resistencia a la abrasión, impacto y productos químicos.												
Especificaciones:	<p>Adherencia al hormigón: > 30 Kg/cm² (rotura del hormigón). Árido: Granulometría homogénea: 0,1-0,6 mm Componente A: Aspecto: Líquido incoloro de olor ligero. Componente A: Densidad: 1,17 g/cc Componente B: Aspecto: líquido amarillento de olor característico. Componente B: Densidad: 1,02 g/cc Mezcla: Secado al tacto: 2 horas. Secado total: 4 días. Punto de inflamación:Componente A:180° C Punto de inflamación:Componente B:131° C Rendimiento: 4 Kg/m² en 2 mm Resistencia -flexión (DIN 53452): 64 MPa. Resistencia-tracción (DIN 53455): 43 MPa.</p>												
Aplicaciones:	Como mortero de reparación en pavimentos de hormigón.												
Forma de uso:	El hormigón deberá tener una edad mínima 28 días. Limpiar la superficie con púas de acero para eliminar lechada y partículas sueltas. Aspirar el polvo. La superficie deberá estar perfectamente limpia, seca y sin ningún tipo de materias extrañas, como pueden ser grasas, aceites, etc. Homogeneizar cada componente por separado. En un recipiente adecuado, verter el contenido del catalizador sobre la resina en las proporciones adecuadas mezclándolos perfectamente, con un agitador mecánico durante 2-3 minutos a bajas revoluciones, de cara a evitar la entrada de aire y aparición de burbujas. Añadir poco a poco la arena y homogeneizar obteniéndose un mortero color arena. Aplicar con espátula. Para facilitar la aplicación, se recomienda impregnar la llana con SOLVENT C o gasoil. La vida útil de la mezcla es de 20-30 minutos por lo que se recomienda preparar solamente la mezcla de la cantidad a utilizar.												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>10Kg MORTERO</th> <th>5Kg MORTERO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RESINA</td> <td>2x0,667</td> <td>1x0,667</td> </tr> <tr> <td>CATALIZADOR</td> <td>2x0,333</td> <td>1x0,333</td> </tr> <tr> <td>ARENA</td> <td>8Kg</td> <td>4Kg</td> </tr> </tbody> </table>		10Kg MORTERO	5Kg MORTERO	RESINA	2x0,667	1x0,667	CATALIZADOR	2x0,333	1x0,333	ARENA	8Kg	4Kg
	10Kg MORTERO	5Kg MORTERO											
RESINA	2x0,667	1x0,667											
CATALIZADOR	2x0,333	1x0,333											
ARENA	8Kg	4Kg											
Recomendaciones:	La temperatura ambiente y del soporte debe ser superior a 10° C durante la aplicación y el curado. No aplicar nunca en condiciones ambientales adversas. Respetar siempre la proporción de mezcla resina-catalizador. Es conveniente aplicar con la debida ventilación. Consumir preferentemente antes de 1 año. Mantener el producto almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor.												
Presentación:	A granel por kilos en envase plástico en una proporción: RESINA 2 x 0.667, CATALIZADOR 2 x 0.333 y SILICE 8 Kg.												
Toxicología:	Consultar ficha de Seguridad												

La información y recomendaciones dadas aquí, están basadas en nuestra Investigación, y creemos son correctas. Debido a que nuestros clientes realizan aplicaciones que están fuera de nuestro control, esta Compañía no puede asumir responsabilidades derivadas del mal uso de estos productos.